

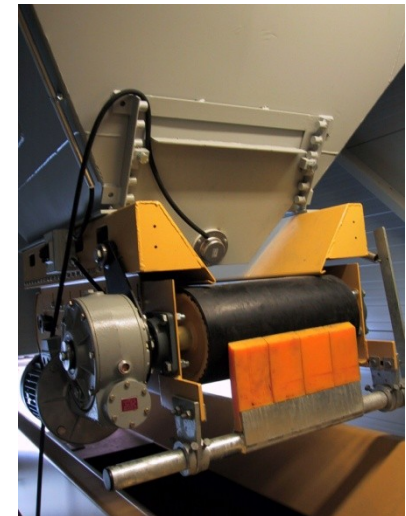
MOBILE COBRA M80

INCOBET

MOBILE COBRA M80

Cechy

- Modułowa konstrukcja, węzeł wyposażony i przetestowany w fabryce
- Połączenia elektryczne między modułami przy pomocy tzw. szybkozłączek
- System dynamicznego ważenia kruszywa „on the fly” zwany ważeniem w locie.
- Większa precyzja dozowania kruszywa (wszystkich frakcji) poprzez użycie podajników taśmowych.
- Podajniki taśmowe w połączeniu z systemem ważenia kruszywa „on the fly” sprawiają iż konstrukcja zasobników kruszywa jest bardziej kompaktowa, nie wymagająca wysokiego podjazdu.



MOBILE COBRA M80

Cechy

- Wyposażenie zimowe: izolowany termicznie węzeł, kraty i hydraulicznie sterowane kłapy na zasobnikach kruszywa
- Produkcja gorącego betonu. Wysokiej efektywności kontener grzewczy Turbomatic o mocy 1,0 MW



MOBILE COBRA M80

Cechy

- Nowoczesny system sterowania w środowisku Windows – WillControl
 - automatycznie kontrolujący proces produkcji
 - zgodny normą EN206
 - umożliwiający obszerne raportowanie
 - prosty w obsłudze

- System dodatkowej wody
 - dokładność proporcji wody w mieszance na każdą wielkość zarobową (W/C)
 - automatyczne bądź ręcznie sterowane impulsami wody (1 impuls = 0,25 l wody)
 - konsystencja betonu zgodnie z wymaganiami



MOBILE COBRA M80

Proces montażu - zdjęcia

